

## Fragebogen

### Ermittlung der Heizleistung

Gewicht des Werkzeuges: \_\_\_\_\_ kg (z. Bsp. 250 kg)

Werkzeugtemperatur: \_\_\_\_\_ °C (z. Bsp. 80 °C)

Erlaubte Aufheizzeit von Raumtemperatur auf die Werkzeugtemperatur: \_\_\_\_\_ min  
(z. Bsp. 60 min)

### Ermittlung der Kühlleistung

#### Wird Kühlung benötigt?

wenn ja,

Besitzt das Werkzeug einen Heißkanal?

Wenn ja, mit welcher Heizleistung? \_\_\_\_\_ kW (z. Bsp. 0,5 kW)

verarbeiteter Kunststofftyp: \_\_\_\_\_ (z. Bsp. PP, PE)

Durchsatz pro Stunde: \_\_\_\_\_ kg/h (z. Bsp. 8 kg/h)

oder

Schußgewicht: \_\_\_\_\_ kg (z. Bsp. 20 g) und

Schuß pro Stunde: \_\_\_\_\_ (z. Bsp. 30 Schuß/h)

Einspritztemperatur: \_\_\_\_\_ °C (z. Bsp. 180 °C)

Entformungstemperatur: \_\_\_\_\_ °C (z. Bsp. 60 °C)

Steht Kühlwasser zur Verfügung?

Wenn ja, maximale Kühlwassertemperatur: \_\_\_\_\_ °C (z. Bsp. 15 °C)

#### LABOTEK DEUTSCHLAND GmbH

Mathildenstr. 16, D-42105 Wuppertal

Tel: +49 202 74 75 85 - 0 · Fax: +49 202 74 75 85 -11 · info@labotek-de.com · www.labotek-de.com

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Martin Schmitz · Handelsregister Wuppertal HRB 20299

Konto: 199 182 BLZ 330 500 00 Stadtparkasse Wuppertal USt-IdNr.: DE253404836